Phase d'approfondissement

La gestion du refroidissement

Nom:....

Contrôler l'étanchéité d'un circuit de refroidissement

Tâche professionnelle 26

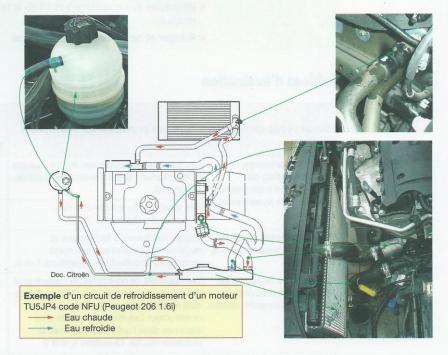
Objectif

Être capable d'identifier les différents éléments d'un système de refroidissement.

Être capable de contrôler l'étanchéité d'un circuit de refroidissement.

1	2	3	4	5	6

Durée du TP:....h.....



Réception du véhicule

Observation du client

Dégagement de fumée dans le compartiment moteur. L'aiguille de l'indicateur de température monte presque en zone rouge en roulant.

Diagnostic du réceptionnaire

Contrôler l'étanchéité du circuit de refroidissement, localiser la fuite et remplacer l'élément défectueux.

	TP	26)
--	----	----	---

Centre d'intérêt 6 : Refroidissement - Lubrification

Phase d'approfondissement

La gestion du refroidissement

Nom:

Travail de réalisation

On yous donne:

Un véhicule Les ressources techniques concernant le moteur (le document constructeur, etc.)

Un densimètre

Un contrôleur universel d'étanchéité de circuit de refroidissement

On vous demande de :

- Identifier le véhicule, le moteur et les éléments du système de refroidissement.
- Répondre aux questions 1 et 2 de la fiche compte rendu 26.
- Rechercher la cause de surchauffe du moteur et la solution à apporter.
- Répondre aux questions 3 à 5 de la fiche compte rendu 26.
- Comprendre la nécessité de pressuriser le circuit de refroidissement.
- Répondre aux questions 6 à 8 de la fiche compte rendu 26.
- Réaliser le contrôle de l'étanchéité du circuit de refroidissement.
- Répondre aux questions 9 et 10 de la fiche compte rendu 26.
- Ranger et nettoyer le poste de travail.

Tableau d'évaluation

Critères et indicateurs d'évaluation	Niveau d'acquisition			
		S	1	TI
Les frontières des systèmes, les composants et leurs liaisons sont correctement identifiés. Question 2.	3	2	1	0
Les fonctions du système et des composants. Questions 3 et 7.	3	2	1	0
Toutes les données techniques et réglementaires sont correctement recensées et collectées. Questions 1 et 4.	4	3	2	1
Les appareils de contrôle et de mesure sont mis en œuvre. Les mesures et les contrôles sont réalisés selon les procédures du constructeur. Les résultats relevés sont exprimés dans l'unité attendue avec la précision requise. Questions 5, 8 et 9.	8	5	2	0
La (ou les) cause(s) du dysfonctionnement est (sont) identifiée(s) sans ambiguïté. Le contrôle complémentaire confirme le diagnostic. Questions 6 et 10.	2	1	0,5	0
	Les frontières des systèmes, les composants et leurs liaisons sont correctement identifiés. Question 2. Les fonctions du système et des composants. Questions 3 et 7. Toutes les données techniques et réglementaires sont correctement recensées et collectées. Questions 1 et 4. Les appareils de contrôle et de mesure sont mis en œuvre. Les mesures et les contrôles sont réalisés selon les procédures du constructeur. Les résultats relevés sont exprimés dans l'unité attendue avec la précision requise. Questions 5, 8 et 9. La (ou les) cause(s) du dysfonctionnement est (sont) identifiée(s) sans ambiguïté. Le contrôle complémentaire confirme le	Les frontières des systèmes, les composants et leurs liaisons sont correctement identifiés. Question 2. Les fonctions du système et des composants. Questions 3 et 7. Toutes les données techniques et réglementaires sont correctement recensées et collectées. Questions 1 et 4. Les appareils de contrôle et de mesure sont mis en œuvre. Les mesures et les contrôles sont réalisés selon les procédures du constructeur. Les résultats relevés sont exprimés dans l'unité attendue avec la précision requise. Questions 5, 8 et 9. La (ou les) cause(s) du dysfonctionnement est (sont) identifiée(s) sans ambiguïté. Le contrôle complémentaire confirme le	Les frontières des systèmes, les composants et leurs liaisons sont correctement identifiés. Question 2. Les fonctions du système et des composants. Questions 3 et 7. Toutes les données techniques et réglementaires sont correctement recensées et collectées. Questions 1 et 4. Les appareils de contrôle et de mesure sont mis en œuvre. Les mesures et les contrôles sont réalisés selon les procédures du constructeur. Les résultats relevés sont exprimés dans l'unité attendue avec la précision requise. Questions 5, 8 et 9. La (ou les) cause(s) du dysfonctionnement est (sont) identifiée(s) sans ambiguïté. Le contrôle complémentaire confirme le	Les frontières des systèmes, les composants et leurs liaisons sont correctement identifiés. Question 2. Les fonctions du système et des composants. Questions 3 et 7. Toutes les données techniques et réglementaires sont correctement recensées et collectées. Questions 1 et 4. Les appareils de contrôle et de mesure sont mis en œuvre. Les mesures et les contrôles sont réalisés selon les procédures du constructeur. Les résultats relevés sont exprimés dans l'unité attendue avec la précision requise. Questions 5, 8 et 9. La (ou les) cause(s) du dysfonctionnement est (sont) identifiée(s) sans ambiguïté. Le contrôle complémentaire confirme le

Observations

Ci 6: Refroidissement - Lubrification		Fiche compte rendu du TP 26
Phase d'approfondissement	La gestion du refroidissement	Nom:

Réaliser les différentes opérations pour contrôler l'étanchéité complète

du système de refroid	1 1	troici retanchene complete
uu systeme de remolu	13)CITICIT	
Rechercher les information	s concernant le véhicule et le n	noteur.
Marque :	Modèle :	Type Mines (code modèle) :
N° d'identification :	Туре	et code moteur :
Capacité du liquide de refroidisse	ement :	
Type de liquide préconisé :		
Périodicité d'entretien :		
refroidissement du moteur	oprement par un synoptique sir ms des éléments composant ce	
3 (iter l'origine de la chaleur	dans un motour et donner la te	mpérature des gaz dans la chambre de
combustion au moment de	leur inflammation.	mperature according to the manufacture accord
4 Rechercher le type de refro	idissement utilisé.	FORMUL'H+
		UNIVERSEL LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT
Donner le point de congélation de	e l'eau :	NOUVELLE GÉNÉRATION
Donner le point d'ébullition de l'e	au :	MISCIBLE AVEC TOUS LES LIQUIDES DE REFROIDISSEMENT GROUPÉ ITEX RUE DE LA GARENNE TÉL 04 67 21 00 50 AUTOCHIMIE ZIVALLEE DU SALAISON PAX 94 67 51 00 31
Nota : Il faut utiliser un liquide de refroidisser d'antigel afin d'abaisser son point de congél	ment composé d'eau déminéralisée et des prodi lation.	EMB 34327D 34740 VENDARGUES

Donner le point de congélation et d'ébullition du liquide de refroidissement :

FORMUL'H+
UNIVERSEL
LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT
NOUVELLE GÉNÉRATION
Organique - anti-surchauffe Prêt à l'emploi
MISCIBLE AVEC TOUS LES LIQUIDES DE REFROIDISSEMENT
GROUPE ITEX RUE DE LA GARENNE AUTOCHIMIE ZI VALLEE DU SALAISON FAX 04 67 91 60 50 EMB 34327D 34740 VENDARGUES
Conforme a la norme NF R 15.601 et nu celvier des charges des principaux Constructeurs europeers. Pour AL et PL Produit américa - Déces N95205 40 20,03.95 Olétanco d. 2
Confient du monodripième giyeo! POZ Noci de que la l'impelior. DO BOZ Conserver hors de portes des entends C BOZ Conserver hors de portes des entends C BOZ Conserver à l'accri des adments et des bibleames y pomprés pour
U) 500 he pas mininger en ne pas bobre personnt Displacement Displacem
5 LO XI NOCIF

FCR 2	6
-------	---

Contrôler la densité du liquide de refroidissement et analyser le résultat.	Densimètre ou pèse-antigel
Relever la valeur (avec l'unité) :	-12 c -17 -23 39
6 Comment peut-on remarquer visuellement une fuite importante du liquide de refroidissement au niveau du moteur ?	23 29 34 GL
Pourquoi et comment maintient-on une pression dans le circuit de refroidissement ?	
8 Contrôler l'étanchéité du bocal et de son bouchon (contrôle du tarage de la soupape du vase d'expansion). Pression de tarage du bouchon du vase d'expansion : Pression de contrôle : Mauvais	
9 Contrôler l'étanchéité du circuit de refroidissement. Mettre le circuit à la pression de tarage de la soupape du vase.	
Pression préconisée par le constructeur :	
Résultats : Circuit étanche □	

Circuit défectueux 🚨